



*Дизайн
Ковка
Механизм*

KANCA

Продукция / Products

Передняя ось / Front Axle



Задняя ось / Rear Axle



Мотор / Engine



Трансмиссия / Power train



Другие / Others





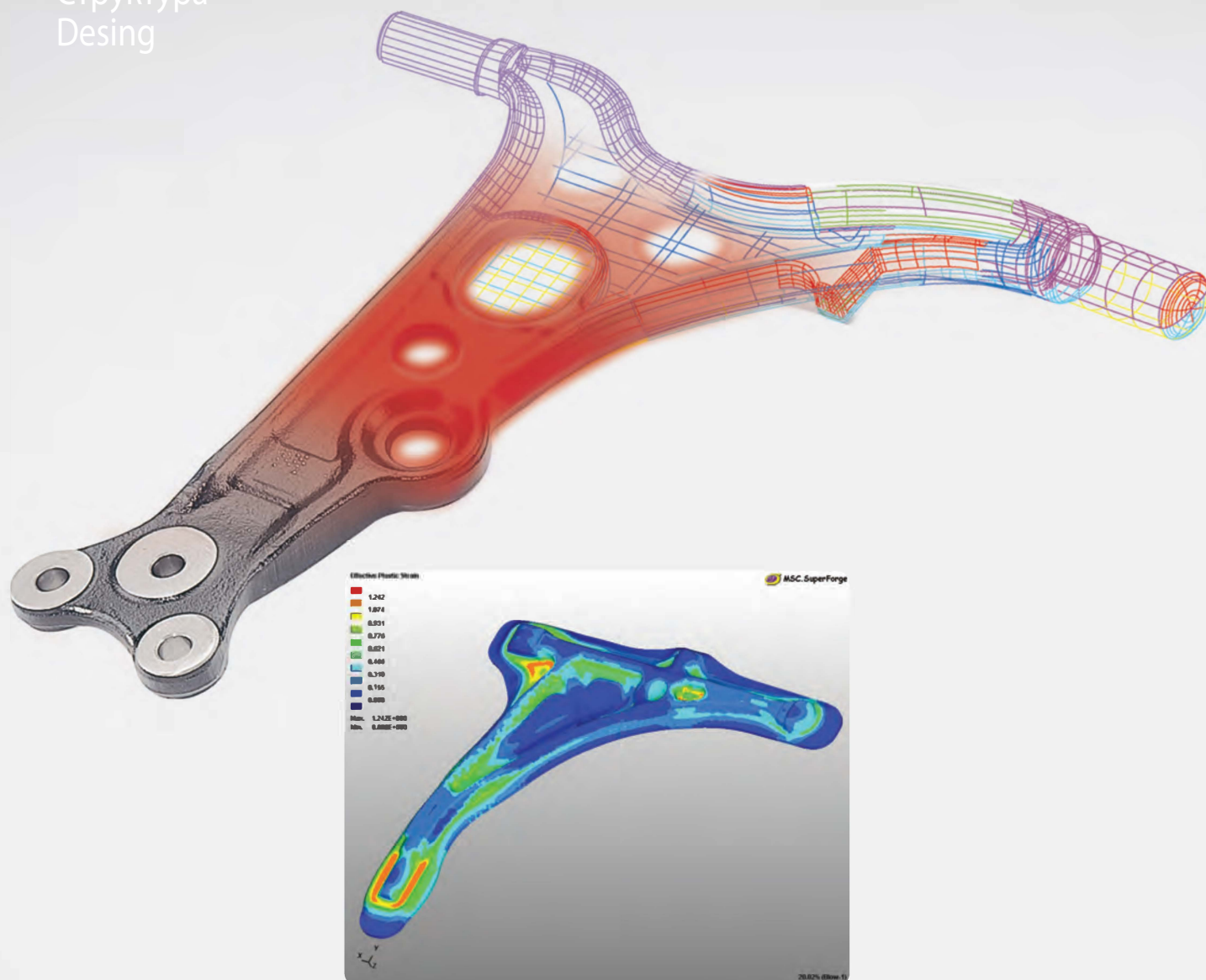
Компания **KANCA** начала производство ручных инструментов в начале 1960-х годов как семейное предприятие со штатом в 20 человек. Спустя некоторое время, когда качество продукции было хорошо принято рынком, ассортимент расширился и стал охватывать очень широкий спектр ручных инструментов.

В 1974 году был построен и введен в эксплуатацию новый завод площадью 15.000 м², где расширенная и модернизированная линияковки позволила поставлять в промышленность высококачественные кованные детали.

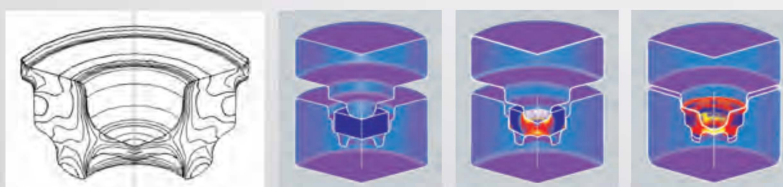
С начала 1980-х годов спрос со стороны автомобильной промышленности привел к дальнейшему увеличению мощностей по производству кованных деталей и поставке деталей более высокого качества местным OEM-производителям, таким как Fiat, Mercedes, Iveco, Ford и Renault.

В 1990-е годы компания **KANCA** стала надежным партнером и незаменимым источником поставок для десятков клиентов в сфере пассажирского, коммерческого и сельскохозяйственного транспорта, оборонной, строительной и железнодорожной промышленности. Сегодня даже такие клиенты, как VW, BMW, Bosch, Scania, Delphi, Ford, Renault, Fiat, доверяют знаменитому качеству **KANCA**. **Наличие под одной крышей всех необходимых подразделений, таких как проектирование деталей и инструментов, производство,ковка, термообработка и механическая обработка, позволило KANCA стать единой точкой поставки.**

KANCA начала свое производство в 2004 году, завершив строительство нового ковочного завода площадью 55 000 м², из которых 29 000 м² были закрыты, **KANCA** переехала на новое место, где теперь она готова предоставить дополнительные производственные мощности, включая прессы и другие возможности. Будучи единственной ковочной компанией, которой удалось осуществить столь крупные инвестиции в регионе за последние годы, **KANCA** демонстрирует своим клиентам, нуждающимся в ковке, свое стремление к долгосрочной надежности. В дополнение к мощности в 30.000 тонн/год по ковке и механической обработке, в 2009 году была запущена новая производственная линия по горячей ковке. Теперь мы можем предложить еще более широкий ассортимент продукции как для автомобильной промышленности, так и для ручного инструмента. Увеличение мощностей подкрепляется научно-исследовательской деятельностью, которая была ускорена благодаря открытию научно-исследовательского центра, работающего над решениями для клиентов в области легкого веса, альтернативных материалов и процессов. (например, нержавеющая сталь, алюминий, титан, сплавы магния). Благодаря современным методам O-A и сертификации в соответствии с **DIN EN ISO 9001 :2015, ISO 14001 :2015, ISO 27001 и ISO 16949: IATF** **KANCA** обеспечивает улучшенный сервис и повышенное внимание к точным требованиям клиентов. В настоящее время более 50 % кованных деталей экспортируется, преимущественно в страны ЕС.



Применение новейших технологий является составной частью нашей политики в области качества. Производство в **KANCA** начинается с экрана: использование **CATIA** во время проектирования деталей обеспечивает максимальную производительность и креативность, начиная с определения продукта и заканчивая продуктом в эксплуатации. **KANCA** также может принимать данные от своих клиентов в формате **Rgo/E**. Конструкция штампов и операцииковки с помощью моделирования и разработки с использованием **CAD/CAM** оптимизируют нагрузки и поток материала, обеспечивая тем самым необходимые условия для безупречного производства. Моделирование и штамповка **CNC** интегрированы в процесс проектирования, что приводит к единообразному и надежному производству.

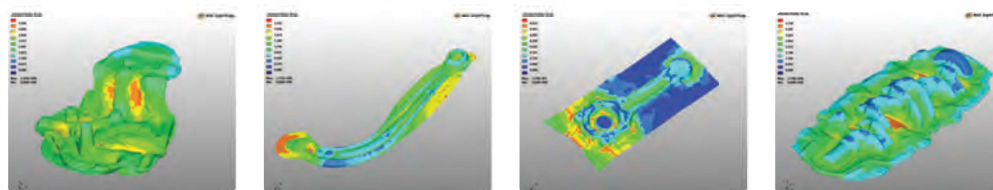




Использование самых современных технологий является частью нашей политики в области качества. Использование **CATIA** при проектировании деталей позволяет достичь максимальной производительности. Продуктивность и креативность - от определения продукта до его применения в приложении.

KANCA также может получать данные в формате **Rg/E** от клиентов. Этот продукт **KANCA** впервые появляется на экранах компьютеров. Твёрдые модели изделий переносятся в программное обеспечение для анализа **МКЭ**, позволяющее визуализировать и оптимизировать процессы формования.

Моделирование процессовковки и инструменты разработки **CAD/CAM**, объединенные для улучшения производственного цикла и проектирования. Параметры конструкции настраиваются путем оптимизации нагрузок на штамп и потока материала, что позволяет заранее определить производственные задачи. Интеграция имитационного моделирования и производства с ЧПУ в процесс проектирования обеспечивает безопасное и высококачественное производство.

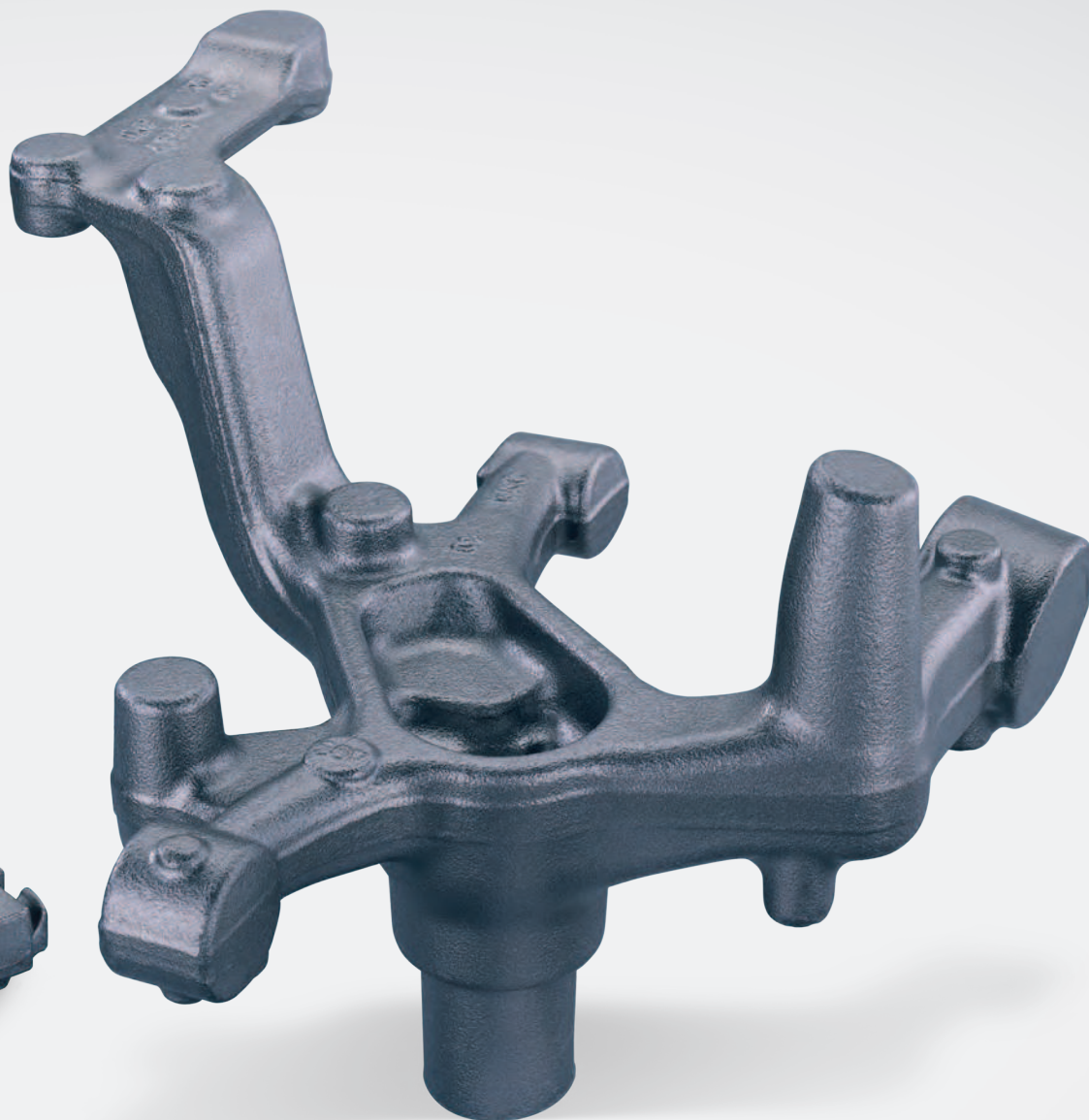


Материал
Material



Само собой разумеется, что важнейшим условием для производства качественных деталей является качественный материал. На обширной складской площадке хранится более 90 различных видов заводских материалов. Возможность отслеживания с помощью **цветовой маркировки** и **штрих-кодов** на **этикетках** исключает путаницу в заводских материалах при использовании системы управления складом. Все материалы проходят металлургические испытания (химические и физические) и только после этих испытаний выпускаются в производство.





Вторым условием для изготовления качественнойковки, конечно же, является оптимальная разработка и проектирование, а также безошибочное изготовление штампа. На нашем **заводе** конструкции наших штампов изготавливаются исключительно с использованием **CATIA** и проверяются на технологическую целесообразность с помощью компьютерного моделирования. После этого штампы моделируются на **модельном фрезерном станке с ЧПУ** и обрабатываются в **токарно-обрабатывающем центре**. Перед выпуском штампы предварительно проверяются на измерительных станках с **ЧПУ**.





Отрезанные куски стали (заготовки) нагреваются в **индукционных установках** с компьютерным управлением (соответствующая **документация** направляется заказчику по запросу). На мощных кузнечных прессах и молотках выковывается 800 различных заготовок от 0,5 кг до 20 кг благодаря автоматизации, всех уровней сложности. Круглые трубчатые заготовки достигают диаметра - **300 мм**, длинные - **750 мм**.

Благодаря соответствующему дизайну и гибким производственным возможностям достигается экономичный результат даже при производстве партий размером от нескольких тысяч штук. Тот факт, что **30%** от общего объема производства приходится на **технику безопасности** для автомобильной промышленности, что является явным признаком доверия клиентов к нашему производству.



Термическая обработка Heat Treatment



В самых современных заводских механизмах для термообработки выполняются такие операции, как нормализация, опаливающая закалка, охлаждающая закалка, изотермическая закалка, мягкий отжиг и многие другие. Каждая обработка в **печи с атмосферным давлением** осуществляется с помощью **компьютерного управления**, и каждый процесс очистки может быть задокументирован для клиентов.

Кроме того, наши вертикальные и горизонтальные индукционные механизмы могут выполнять поверхностную обработку на глубине 9 мм как мелких, так и очень крупных деталей.



Механическая обработка Machining



Производственная площадка на фабрике **KANCA** также оснащена обрабатывающими центрами (3-4 оси), токарными станками с ЧПУ (ось С), токарными станками с ЧПУ с двойными патронами, причем, с одной стороны, можно механически обрабатывать крупные партии (например, передние оси), с другой стороны, детали в небольших количествах. Благодаря нашим ноу-хау и новейшим технологиям доля лома увеличилась на **0,03%**.

Горячая обработка Warm Forging



Растущий спрос и стремление к более широкому ассортименту товаров при низких производственных затратах поставили перед компанией **KANCA** новую задачу. Благодаря внедрению технологии **горячей** обработки, компания **KANCA** получила дальнейшее признание.

Горячая обработка позволяет изготавливать относительно легкие детали с очень хорошей поверхностью. Таким образом, высокая точность обработки поверхностей в большинстве случаев устраняет необходимость механической последующей обработки в классической горячей ковке.

В то время такие детали, как шестерни, валы, корпус инжектора, являются отличительными деталями для **горячей** обработки, детали для других отраслей промышленности также могут быть подвергнуты **горячей** обработке в нашей компании. Совершенствование, дальнейшее развитие и инвестиции - вот что отличает нашу особую сильную сторону постоянно растущего качества, которое мы всегда ставили своей задачей для наших клиентов.



Для того чтобы с первого раза изготовить деталь правильно, перед началом производства, используются методы **FMEA**, **AMDEC** и аналогичные методы, позволяющие добиться нулевого уровня брака. Для поддержания высокого уровня качества в процессе производства используются **SPC** и периодические испытания. Для деталей безопасности проводится **100%-ная** проверка на магнитные частицы, а также испытания на твердость. Наша система контроля качества постоянно проверяется нашими клиентами, такими как **Ford, Fiat, Toyota, Renault, BMW, VW Group, Bosch Group, Delphi** и др.

Мы прошли сертификацию на соответствие стандартам **ISO 9001** и **ISO 16949:IAF** от **BVQI** и являемся сертифицированным производителем в соответствии с требованиями **AD-WO/TRD 100**, предъявляемыми к котлам высокого давления. Все наши производственные процедуры и процедуры контроля качества направлены на удовлетворение потребностей клиентов. Наконец, наша сертификация по стандарту **ISO 14001** подчеркивает нашу приверженность охране окружающей среды. Для железнодорожной отрасли компания **KANCA** получила сертификат **HPQ** от **DB** как поставщик класса **Q1**. Недавно **KANCA** получила сертификаты **ISO 27001** и **AEO**.



Обеспечение качества
Quality Assurance



Q1



Морские сертификаты



ISO 14001



ISO TS 16949



ISO 9001



TUV



ISO 27001



HPQ



DB-Q1

Мы гордимся тем, что заботимся об окружающей среде!

На нашем производстве "KANCA" имеет **современное высокотехнологичное оборудование**, которое отвечает на все требования **стандартов качества**.

Поэтому, если необходимо, мы в праве предоставлять услуги на изготовление **деталей и заготовок**, используя **Ваши** чертежи!

движение навстречу будущему!

Возможности проектирования и производства
сделайте KANCA лучшим выбором для клиентов...



KANCA

ООО "АВАН-ГАРД"

127282, Россия, г.Москва, ул. Полярная, д.41, стр.1, помещение 81

Тел: +7(499)476-76-18 e-mail: info@dutool.ru GPS: 55.894429, 37.643713